

Pressemitteilung

Neue TechnoDur-Reihe

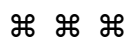
PBT-Compounds von TechnoCompound

Bad Sobernheim, im Juli 2006. – Mit der neuen TechnoDur-Reihe erweitert TechnoCompound seine Produktpalette um Compounds auf der Basis von Polybutylenterephthalat (PBT). Das Bad Sobernheimer Unternehmen ist einer der ersten Compoundeure, der diese Produktgruppe in seinem Portfolio anbietet. Die Verarbeiter erhalten dadurch den Vorteil, dass sie die Flexibilität und Schnelligkeit eines mittelständischen Unternehmens nutzen können – vor allem bei kleinen und mittleren Bedarfsmengen. Bedingt durch schlanke Strukturen und die Nutzung der globalen Rohstoffmärkte ist TechnoCompound außerdem in der Lage, solche Compounds vergleichsweise kostengünstig anzubieten.

Die TechnoDur PBT-Compounds sind in verschiedenen Einstellungen erhältlich. Die Standardtypen umfassen unverstärkte, glasfaserverstärkte, schlagzähmodifizierte und flammgeschützte Compounds sowie Blends aus PBT und Polyethylenterephthalat (PET). Die Tabelle zeigt typische Eigenschaften und Werte einiger Typen. Unabhängig von der benötigten Materialmenge sind individuelle Anpassungen und jede vom Kunden gewünschte Farbe möglich. Wie bei allen seinen Produkten bietet TechnoCompound umfassende anwendungstechnische Beratung und entwickelt bei Bedarf kundenspezifische Compounds.

Die Einsatzgebiete der TechnoDur-Reihe finden sich unter anderem in der elektrotechnischen und elektronischen Industrie. Die flammgeschützten Typen erreichen bei der Brennbarkeitsprüfung nach UL 94 die Einstufung V-0. Sie besitzen das UL-Listing-Prüfzeichen und genügen somit den strengen Sicherheitsanforderungen für den amerikanischen und kanadischen Markt. Darüber hinaus werden PBT-Compounds häufig in der Automobilindustrie, zum Beispiel für BenzinfILTER, Scheinwerfer, Zündkerzenstecker und Karosserieteile eingesetzt – überall dort, wo das Material hohen Anforderungen an die mechanischen Eigenschaften und Wärmeformbeständigkeit genügen muss.

PBT (Polybutylenterephthalat) ist ein thermoplastischer Kunststoff, der sich durch hohe Härte, Steifigkeit und Festigkeit auszeichnet. Das Basismaterial und die Compounds lassen sich wegen des guten Fließverhaltens leicht im Spritzgießverfahren verarbeiten. Weitere Pluspunkte sind ein günstiges Gleit- und Verschleißverhalten sowie eine hohe Zähigkeit auch bei Minustemperaturen.



Weitere Auskünfte:

Hans-Dieter Voss, TechnoCompound GmbH,
Am Gefach, D-55566 Bad Sobernheim
Tel.: +49(0) 67 51/8 56 05-3 92, Fax: +49(0) 67 51/8 56 05-53 92
E-Mail: dieter.voss@technocompound.com

Redaktioneller Kontakt und Belegexemplare:

Dr. Diether Burkhardt, KONSENS Public Relations GmbH & Co. KG,
Hans-Kudlich-Straße 25, D-64823 Groß-Umstadt
Tel.: +49(0) 60 78/93 63-0, Fax: +49(0) 60 78/93 63-20
E-Mail: mail@konsens.de

Liebe Kolleginnen und Kollegen,
 Sie finden diese Pressemitteilung als Word-Datei
 zum Herunterladen unter der Rubrik „Neuigkeiten“ auf:
<http://www.technocompound.com>

| | Einheit | unverstärkt | verstärkt | | flammgeschützt | | PBT/PET 30% |
|--|-------------------|-------------|-----------|---------|----------------|---------|----------------|
| | | | 10% | 30% | unverstärkt | 30% | |
| Dichte | g/cm ³ | 1,3 | 1,38 | 1,54 | 1,45 | 1,66 | 1,55 |
| Zugmodul (1 mm/min) | MPa | 2600 | 4800 | 10000 | 3100 | 11000 | 10500 |
| Streckspannung (50 mm/min) | MPa | 60 | | | 60 | | |
| Charpy-Schlagzähigkeit (-30 °C) | kJ/m ² | 200 | 30 | 75 | 65 | 55 | 60 |
| Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30 °C) | kJ/m ² | 5 | 4 | 11 | 4,5 | 9 | 10 |
| Wärmeformbeständigkeit HDT A (1,80 MPa) | °C | 60 | 190 | 210 | 65 | 210 | 205 |
| Vicat-Erweichungstemperatur (50 N, 50 °C/h) | °C | 180 | 205 | 220 | 190 | 225 | 225 |
| Brandverhalten UL 94 (0,8 mm) | Klasse | HB | HB | HB | V-0 | V-0 | HB |
| Verarbeitungstemperatur | °C | 230-260 | 250-270 | 250-270 | 230-260 | 230-260 | 250-270 |
| Werkzeugtemperatur | °C | 60 | bis 120 | bis 120 | 60 | 60 | bis 120 |

Typische Eigenschaften und Werte einiger TechnoDur-Typen

Tabelle: TechnoCompound, Bad Sobernheim