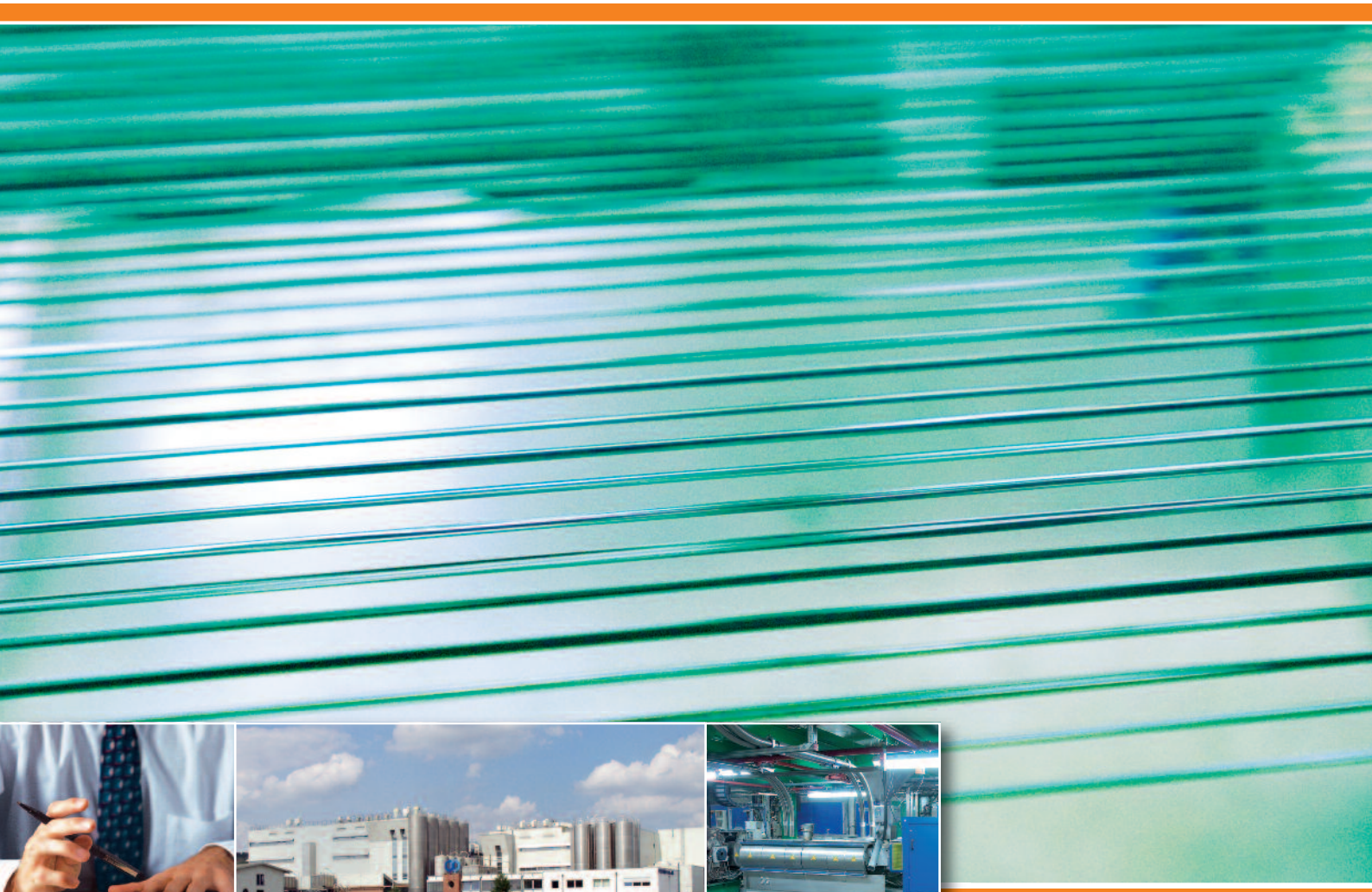
Willkommen in unserer Kunststoffwelt

TechnoCompound



Creativity & Innovation in Plastics

Lösungen in Kunststoff-Compounds

Die Neugier steht immer an erster Stelle eines Problems, das gelöst sein will.

TechnoFiber LGF

TechnoMid PA

TechnoDur PBT

TechnoPet PET

TechnoElast TPE

TechnoFin PO

Inhalt

Editorial	3	TechnoFiber	12
Unsere Mission	4	TechnoMid	14
Investment	6	TechnoDur	15
Unsere Produktion	7	TechnoPet	16
Basis der Qualität	9	TechnoElast	17
Just in time	10	TechnoFin	18
Unsere Produkte	11	Unsere Organisation	19

Editorial

Für Ihr Unternehmen ist uns das Beste gerade gut genug

Die TechnoCompound GmbH entwickelt sich seit ihrer Gründung 2005 mit außergewöhnlicher Dynamik und hohen Wachstumsraten. Dies verdanken wir zu allererst unseren Kunden, die uns auf unserem Weg begleitet haben. Gemeinsam mit ihnen haben wir ein breites Spektrum an Lösungen und Rezepturen im Bereich technischer Compounds verfügbar gemacht, die individuelle Anforderungen erfüllen.

So steht der Name TechnoCompound heute für spezifische, qualitativ hochwertige und kosteneffiziente Kunststoff-Compounds, die nach neuesten Erkenntnissen entwickelt und auf modernsten Produktionsanlagen hergestellt sind. Unser breites Produktportfolio funktional modifizierter Kunststoffe reicht dabei von Commodities über technische Compounds bis zu thermoplastischen Elastomeren.

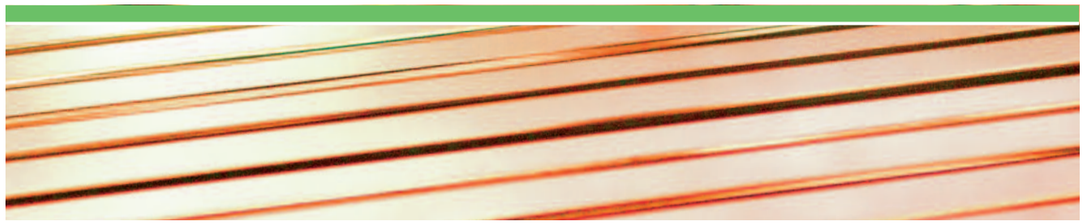
Ein besonderes Entwicklungspotenzial bieten unsere TechnoFiber-Produkte – langglasfaserverstärkte Thermoplaste, die wir mit neuen, zum Teil patentierten Technologien produzieren. Sie eröffnen unseren Kunden bisher nicht gekannte Möglichkeiten, Metalle zu substituieren und neue, anspruchsvolle Anwendungen zu erschließen. Dasselbe gilt für eine Produktreihe, mit der Sie die hohen Anforderungen der Automobilindustrie hinsichtlich der Geruchsemission erfüllen können.

Diese Broschüre gibt Ihnen eine Übersicht über unser aktuell erreichtes Leistungsspektrum. Wir freuen uns darauf, gemeinsam mit Ihnen auch zukünftig innovative Werkstoffe zu entwickeln, die zum Nutzen unserer Kunden technologischen Vorsprung mit wirtschaftlicher Effizienz verbinden.

Auf weitere gemeinsame Erfolge.

Unsere Mission

Wer etwas Besonderes sehen will, muss auf das blicken, was andere nicht beachten.



Wir entwickeln und produzieren hochwertige, maßgeschneiderte Compounds für innovative Anwendungen.

TechnoCompound entwickelt und produziert hochwertige, maßgeschneiderte Compounds für die weltweite kunststoffverarbeitende Industrie. Damit helfen wir unseren Kunden, neue und innovative Anwendungen zu erschließen und technische Vorteile mit wirtschaftlichem Nutzen zu verbinden.

Leitlinien unserer Unternehmenskultur sind der vertrauensvolle und offene Umgang mit unseren Kunden, die im Mittelpunkt unseres Handelns stehen, mit unseren Lieferanten und untereinander, team- und kundenorientiertes Handeln sowie kurze Entscheidungswege.

Durch den Einsatz zukunftsorientierter Technologien und durch bewusst umwelt- und ressourcenschonendes Handeln aller Mitarbeiter tragen wir aktiv zur Bewahrung unserer Umwelt bei.

Unsere Selbstverpflichtung zu Nachhaltigkeit und Sicherheit leistet einen wichtigen Beitrag zu unserem erreichten, hohen Ansehen in der Region und bei unseren Kunden.

Kraftvoll in die Zukunft – für den Erfolg unserer Kunden

Die im rheinland-pfälzischen Bad Sobernheim ansässige TechnoCompound GmbH ist Teil der international ausgerichteten Polymer-Gruppe.
Mit mehr als 50 Extrusionslinien und einer Gesamtkapazität von über 200.000 Jahrestonnen zählt diese zu den größten unabhängigen Herstellern von Kunststoff-Compounds in Europa.

In Nordamerika ist die Polymer-Gruppe seit 2008 mit der eigenständigen Tochtergesellschaft Polymer Chemie Inc. präsent.
Das Tochterunternehmen OOO Tula Polymer beliefert seit 2010 die russische Bau- und Automobilindustrie mit hochwertigen Compounds aus der eigenen hochmodernen Fertigung.

Vor diesem leistungsstarken, internationalen Hintergrund bietet TechnoCompound die hohe Effizienz und Verfügbarkeit, die OEM, Tier-1-Zulieferer und Verarbeiter fordern. Mit seiner Präsenz, einem breit angelegten Produktportfolio, zukunftsweisenden Produktionstechnologien und umfassender anwendungstechnischer Beratung von der Konzeption bis zur Produktion ist TechnoCompound heute als Premiumanbieter von technischen Kunststoff-Compounds anerkannt.

Und mit Innovationen wie langglasfaserverstärkten sowie geruchs- und emissionsarmen Compounds öffnet TechnoCompound seinen Kunden neue Wege in eine erfolgreiche Zukunft.

Ihr Entwicklungspartner von der Konzeption bis zur Fertigung.

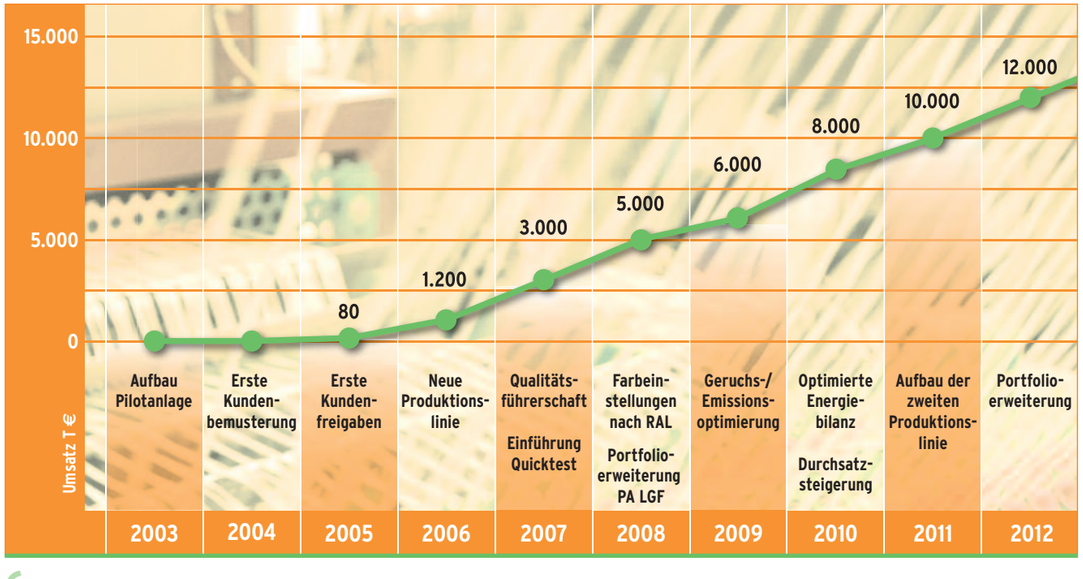
Investment

Investment in die Zukunft

TechnoCompound sichert mit kontinuierlichen Investitionen in die Zukunft die Fortsetzung seiner technologischen und wirtschaftlichen Erfolgsgeschichte, um seinen Kunden auch morgen ein zuverlässiger Partner auf hohem technischem Niveau zu sein.

Tragende Säulen in Sachen Zukunftssicherheit sind dabei die permanente Neu- und Weiterentwicklung herausragender Compounds, Produktionsanlagen auf neuestem technischen Stand zur Sicherung maximaler Qualität und Wirtschaftlichkeit sowie die nie endende Aus- und Weiterbildung aller Mitarbeiter. Dazu kommt der Ausbau der internationalen Präsenz als Antwort auf die weiter zunehmende Globalisierung unserer Kunden.

Langglasfaserverstärkte Thermoplaste bilden einen Schwerpunkt bei unseren Investitionen in die Zukunft. Mit neuen, leistungsstarken Pultrusionsanlagen sind wir für den überproportional wachsenden Bedarf in diesem Bereich gerüstet. Wie stark das Segment Langglasfaser-Compounds weltweit wächst, spiegelt die in der Grafik dargestellte Entwicklung bei TechnoCompound wider: Bezogen auf den Produktionsbeginn im Jahr 2005 werden Portfolioerweiterungen und der Ausbau der Fertigungskapazitäten bis zum Jahr 2012 eine Umsatzsteigerung um ein Vielfaches ermöglicht haben.



Unsere Produktion

Kompetenz und Technik für den Menschen

Von Beginn an auf Expansion ausgelegt, sind die Produktionsanlagen von TechnoCompound hell und weiträumig gestaltet. Damit bieten sie ein angenehmes Arbeitsumfeld für hoch motivierte, gut ausgebildete Mitarbeiter als ideale Voraussetzung für die Herstellung hochwertiger Produkte. Und sie bieten optimale Platzreserven für eine flexible und kurzfristige Anpassung der Kapazitäten an ein dynamisches Wachstum über alle Produktreihen hinweg.

Unsere modernen, durchdacht konzipierten Anlagen sind von Grund auf so abgestimmt, dass unser ökologischer Fußabdruck klein bleibt.

TechnoCompound steht für eine saubere, emissionsarme, abfallarme und energieeffiziente Produktion, die es uns leicht macht, strenge Umweltschutzauflagen zu erfüllen – zum Vorteil unserer Mitarbeiter und unserer Region.

Mit einem angenehmen Arbeitsklima, moderner Technik, umweltverträglichen Technologien und der Innovationskraft unserer Mitarbeiter haben wir die Saat ausgelegt für das aktuelle und zukünftige Erreichen unseres selbst gesteckten Zieles:
die höchst effiziente Herstellung herausragender Compounds auf zuverlässig hohem Qualitätsniveau – zum Vorteil unserer Kunden.

Als kompetenter Partner bietet TechnoCompound eine starke Verbindung aus

– hoher Flexibilität

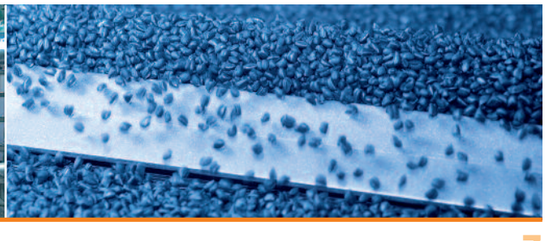
– hoher Lieferfähigkeit

– hoher Termintreue

– bester Produktqualität

– kurzen Entwicklungszeiten

– hoher Kosteneffizienz.



Unsere Produktion

Im Dienste unserer Kunden

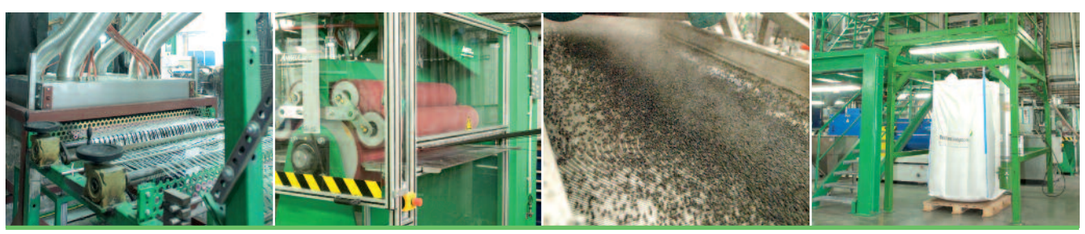
Unsere Kunden stellen hohe Ansprüche an uns und unsere Produkte. Um diese zu erfüllen, stellen wir selbst höchste Anforderungen an uns, unsere Mitarbeiter und die Technik, die sie nutzen. Dabei ruhen wir uns nie auf erreichten Erfolgen aus, sondern nutzen sie als Ansporn zur Weiterentwicklung.
Die Idee des „Kontinuierlichen Verbesserungsprozesses“ – kleiner, aber effizienter Schritte mit nachhaltiger Wirkung – leitet unsere Aktivitäten. Sie ist die alltägliche Basis für die stets hohe, die Erwartungen unserer Kunden erfüllende Qualität unserer Produkte, Prozesse und Serviceleistungen.

Dabei setzen wir konsequent auf die computergestützte Steuerung aller Abläufe, von der Beratung über die Entwicklung und Bemusterung bis zur kommerziellen Produktion mit höchster Liefersicherheit. Alle Arbeitsabläufe sind prozessoptimiert und gewährleisten so ein harmonisches Ineinandergreifen. Damit bieten sie eine ideale Voraussetzung für die Kombination aus Kosteneffizienz und konstant hoher Leistung unserer Erzeugnisse.

Unsere optimierten Prozesse geben uns eine besondere Flexibilität. Produktumstellungen bewältigen wir dadurch in kurzer Zeit, sodass wir schnell auf sich ändernde Anforderungen reagieren können. Dabei setzen wir auf:

- **geschulte und motivierte Mitarbeiter**
- **Qualitätsmanagement nach ISO TS 16949 und ISO 9001**
- **barcodegestützten Materialfluss**
- **neueste PPS-Software**
- **modernste Prüfeinrichtungen**
- **permanentes Kostenmanagement.**

Die Zertifizierung entsprechend der internationalen Umweltmanagementnorm ISO 14001 steht bevor.



Basis der Qualität

Von der Idee zur Serie

TechnoCompound ist ein führender Hersteller maßgeschneiderter Compounds. Aber unsere Kunden erhalten von uns mehr als hochwertige Produkte.

Dabei zeigen unsere anwendungstechnischen Berater schon im Vorfeld Möglichkeiten auf, wie sich ein gesetztes Ziel schnell und kosteneffizient erreichen lässt – sei es durch den Einsatz bestehender Compounds oder durch individuelles Maßschneidern von Eigenschaften.

Ist die Entscheidung gefallen, optimieren wir gemeinsam mit unseren Kunden die Produkteigenschaften, bis die Qualität stimmt. Dazu nutzen wir unsere firmeneigene Entwicklungsabteilung und unser umfassend ausgestattetes Labor, in dem wir auf kürzestem Wege alle relevanten Prüfungen und Analysen zur Bestimmung mechanischer und chemischer Eigenschaften durchführen. Und letztendlich sorgen unsere gut ausgebildeten Mitarbeiter mit ihren modernen Produktionsanlagen dafür, dass die erreichte Qualität über die gesamte Produktionszeit erhalten bleibt.

Um anwendungsspezifische Anforderungen zu erfüllen, kommunizieren wir mit unseren Partnern bereits im Frühstadium einer Entwicklung.

Just in time

Perfekt organisierte Logistik

Zufriedene Kunden erkennt man nicht zuletzt an der bestellten Materialmenge. Diese wächst bei TechnoCompound kontinuierlich und deutlich schneller als im Branchendurchschnitt.
Zur Organisation der damit verbundenen Warenströme nutzen wir das hochmoderne Logistikzentrum der Polymer-Gruppe. Dort managt ein erfahrener Betreiber den gesamten Lieferprozess mit Lösungen, die der kunststoffverarbeitenden Industrie auf den Leib geschneidert sind.

So profitieren unsere Kunden von

- **umfassendem Service**
- **kurzen Reaktionszeiten und**
- **kosteneffizienter Belieferung.**

Das Herz des Logistikzentrums mit seiner Fläche von rund 6.400 qm ist ein modernes Hochregallager mit ca. 8.500 Palettenstellplätzen.
Mit Hilfe leistungsstarker Software, unseres Null-Fehler-Systems, unseres progressiven Bestandsmanagements und unserer barcodegestützten, papierlosen Prozesse werden dort zurzeit täglich rund 150 t Compounds zur Auslieferung bereitgestellt.

Kunden von TechnoCompound erfahren so den Qualitätsgedanken als durchgängiges Unternehmensprinzip – von der kompetenten Beratung über die Produktoptimierung und die Produktion bis zur zuverlässigen Lieferung, just in time.

Unsere Produkte

TechnoFiber LGF-Stäbchengranulate – unsere Innovationsträger

Mit den innovativen TechnoFiber Langglasfaser-Granulaten schlägt TechnoCompound ein neues Kapitel in der Geschichte der faserverstärkten Thermoplaste auf. Während die mittlere Faserlänge traditioneller kurzfaserverstärkter Typen rund 100 µm beträgt, entspricht sie bei den TechnoFiber LGF-Typen der Pelletlänge, die – je nach Anforderung – bei 10 mm liegt und bis 25 mm reichen kann. So resultieren Hochleistungswerkstoffe mit herausragenden Eigenschaften:

- **sehr hohe Duktilität über einen breiten Temperaturbereich von – 35 °C bis + 80 °C**
- **deutlich geringeres Relaxationsverhalten und hohe Dimensionsstabilität über den gesamten Temperaturbereich**
- **sehr geringer Verzug bei Spritzgussteilen**
- **geringer Verschleiß, sowohl in der Maschine als auch im Werkzeug**

Bisher sind TechnoFiber-Typen auf Polypropylen- und Polyamidbasis (PP LGF und PA LGF) verfügbar. Weitere Typen sind in Vorbereitung. Mit ihnen eröffnet TechnoCompound seinen Kunden neue Möglichkeiten, Kunststoffe gewichtssparend und besonders wirtschaftlich einzusetzen.

So können Spritzgussteile aus TechnoFiber PA LGF schwere, fertigungsintensive Metallteile substituieren, während TechnoFiber PP LGF die Rolle teurerer, kurzglasfaserverstärkter Polyamide übernehmen kann.

Zu den ersten erfolgreichen Anwendungen gehören Strukturbauteile, zum Beispiel für Kfz-Frontends, Dachsysteme, Instrumententafelträger, Sitzkomponenten und Unterboden-Abdeckungen.
Anwendungen in anderen Branchen stehen vor der Markteinführung.

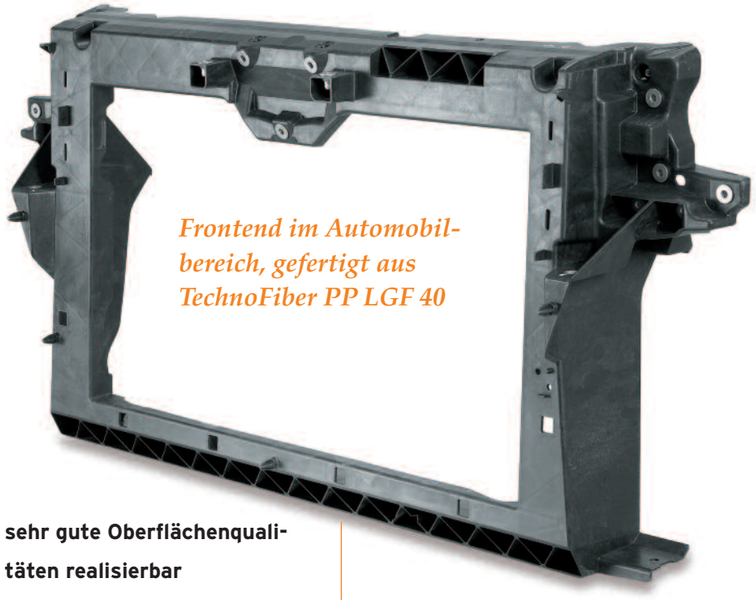
TechnoFiber

Stark, leicht und kosteneffizient

Benchmark Zweistufen-Pultrusion

TechnoCompound setzt zur Herstellung der TechnoFiber LGF-Typen ein unternehmenseigenes zweistufiges Pultrusionsverfahren ein, das Maßstäbe setzt, indem es entscheidende Qualitätsvorteile gegenüber anderen, marktüblichen Technologien ermöglicht:

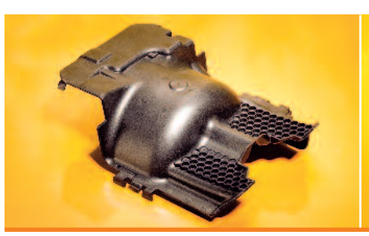
- **ideale Kopplung der Glasfasern an die Matrix, weil statt des ganzen Rovings dessen einzelne Filamente mit Kunststoff umhüllt werden**
- **homogene Verteilung der Glasfasern im Bauteil**
- **gleich bleibender Glasfaseranteil, selbst in dünnwandigen Rippen**



Frontend im Automobilbereich, gefertigt aus TechnoFiber PP LGF 40

- **sehr gute Oberflächenqualitäten realisierbar**
- **hohe Flexibilität bei der Einstellung anwendungsspezifischer Compound-Eigenschaften wie Fließfähigkeit, Stabilisierung, Einfärbung etc.**
- **attraktive Materialpreise dank durchsatzoptimierter Produktionslinien und kostenoptimierter Rezeptur.**

Die intensive, außergewöhnlich gute Filament-Imprägnierung unterstützt darüber hinaus auch das störungsfreie pneumatische Fördern und Verarbeiten der TechnoFiber LGF-Typen.
Im Quicktest, der hohe Fördergeschwindigkeiten praxisnah simuliert, bleiben diese Pellets über mehrere Minuten als Einheit erhalten, während sich Faser und Matrix bei Wettbewerbsmaterialien teilweise bereits nach wenigen Sekunden trennen!



TechnoFiber

Ab Lager und nach Kundenspezifikation

Produktvielfalt von hochsteif bis extrem emissionsarm

Das Produktportfolio der TechnoFiber LGF-Typen wächst kontinuierlich. Dabei sind, unabhängig vom gewählten Matrixwerkstoff PP, PA6 oder PA66, Glasfaseranteile von 10 Gew.-% bis 60 Gew.-% erhältlich.
Der Verarbeiter kann diese Produkte als Fertig-Compounds direkt einsetzen oder selbst auf einen geringeren Faseranteil abmischen.

Die TechnoFiber PA6- und PA66-LGF-Typen erreichen hinsichtlich Festigkeit, Steifigkeit, Hochtemperatur-Kriechverhalten und Verzugsarmut ein außerordentlich hohes Eigenschaftsniveau. So erschließen sich diesen Werkstoffen Anwendungsmöglichkeiten, die Kunststoffen bisher nicht zugänglich waren und für die beispielsweise der Metall-Druckguss eingesetzt werden musste. Damit bieten sie erhebliche Gewichtsvorteile und eine nahezu uneingeschränkte Gestaltungsfreiheit. Zusätzlich ergeben sich durch den Wegfall der Nachbearbeitung beträchtliche wirtschaftliche Vorteile.

Wo die TechnoFiber PP LGF-Typen kurzglasfaserverstärkte Polyamide substituieren, kombinieren sie die kosteneffizientere Verarbeitbarkeit der Polyolefine mit hoher Dimensionsstabilität auch in feuchter Umgebung. In punkto Emissions- und Geruchsarmut kommt ihnen eine Sonderstellung zu. Als „H E"-Compounds, bei deren Herstellung TechnoCompound die zweistufige Pultrusion mit speziellen, zum Patent angemeldeten Rezepturen kombiniert, unterschreiten sie die extrem niedrigen Grenzwerte, die heute von großen OEM der Automobilindustrie weltweit für Innenraumanwendungen gefordert werden.

Ergebnisse Geruchsemission von TechnoFiber PP LGF 20-10-01 LHE (48886) im Fahrgastinnenraum

Prüfung	Spezifikationen (VDA/OEM)	Prüfendes Institut	OEM-Grenzwert	Ergebnis	Prüfkörper*
VOC Gesamtemission	VDA 278	SGS Fresenius	100 µg/g	41 µg/g	80 x 80 x 2 mm³
FOG Gesamtemission	VDA 278	SGS Fresenius	250 µg/g	130 µg/g	80 x 80 x 2 mm³
Emission Gesamtkohlenstoff	VDA 277	EDAG	< 50 µg C/g	25,8 µg C/g	DIN Zugstäbe
Gesamt-C-Emission TVOC	PV 3341, 1995-03	IMAT UVE	< 50 µg C/g	5,90 µg C/g	80 x 80 x 2 mm³
Gesamt-C-Emission TVOC	Sommertest	OEM	< 2500 (µg/m³)/kg	2076 (µg/m³)/kg	80 x 80 x 2 mm³
Geruchsprüfung [80°C]	VDA 270	SGS Fresenius	< 3	2,5	DIN Zugstäbe
Geruchsprüfung [80°C]	VDA 270	OEM A / OEAM B	≤ 3	3,0	DIN Zugstäbe

* Die Prüfkörper sind weder vor- noch nachbehandelt/getempert

TechnoMid

TechnoMid (PA) – für technische Anwendungen optimiert

TechnoMid PA6 GF 20
Rolle für Bürostühle

Die Reihe der TechnoMid Polyamid-Compounds von TechnoCompound umfasst innovative, marktorientierte und anwendungsgerechte Werkstoffe, bei denen sich Leistungsstärke mit optimierter Qualität und Wirtschaftlichkeit verbindet.

Alle TechnoMid-Compounds bieten eine hohe mechanische Festigkeit und Steifigkeit, eine hohe thermische Beständigkeit, gute Zähigkeiten auch bei tiefen Temperaturen, ein sehr gutes Gleitreibverhalten, sehr gute Fließeigenschaften sowie geringe Verzugsneigung und Schwindung. Damit eignen sie sich bevorzugt für technische Anwendungen, zum Beispiel in den Bereichen Automobil, Haushalt, Sanitär und Montagetechnik.

Automobilhersteller und Tier-1-Zulieferer setzen in zunehmender Zahl auf das leistungsstarke Eigenschaftsprofil der TechnoMid PA-Compounds. Speziell unter Umwelt- und Kostenaspekten bieten diese Werkstoffe interessante Alternativen, denn einerseits bietet das Portfolio kosteneffiziente Compoundvarianten, auf die einfach und wirtschaftlich umgestellt werden kann, und andererseits ermöglichen die sehr guten Verarbeitungseigenschaften von TechnoMid energetisch optimierte Verfahren – mit positiver Wirkung auf die Energiebilanz, z. B. eines Automobils.

TechnoDur

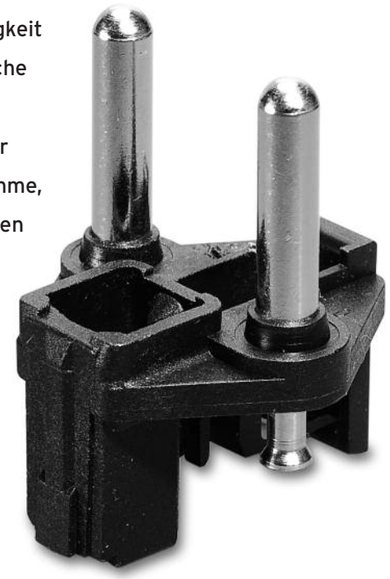
TechnoDur (PBT) – hohe Härte bei geringem Verschleiß

TechnoDur ist der Handelsname von TechnoCompound für Polybutylenterephthalat (PBT) und darauf aufbauende Blends.
Diese leicht verarbeitbaren Werkstoffe widerstehen hohen Einsatztemperaturen und vereinen hohe Härte, Steifigkeit und Festigkeit in idealer Weise.
Weitere Kennzeichen sind ein exzellentes Gleit- und Verschleißverhalten, eine sehr gute Chemikalienbeständigkeit sowie gute dielektrische Eigenschaften.
Dazu kommt eine sehr geringe Wasseraufnahme, die in der Praxis oft den Ausschlag für die Entscheidung pro TechnoDur gibt.

Die TechnoDur-Produktreihe umfasst eine Vielzahl unterschiedlicher Modifikationen und deckt dadurch ein breites Anwendungsgebiet ab.
Unverstärkte oder glasfaser- und glasfaser-/mineralverstärkte sowie glaskugelgefüllte PBT-Typen sind ebenso verfügbar wie Blends mit PET, PC oder ASA.

Die Mehrzahl dieser Werkstoffe kann TechnoCompound auch flammhemmend entsprechend Brandklasse V-0 nach UL 94 ausrüsten.

Die Anwendungspalette von TechnoDur ist so vielfältig wie die Produkttypen und reicht von der Kfz-Technik über die Elektro-/Elektronikindustrie und Haushaltsgeräten bis zu Sportartikeln.



Steckerbrücke, gefertigt aus flammgeschütztem TechnoDur PBT GF 30 FL

TechnoPet

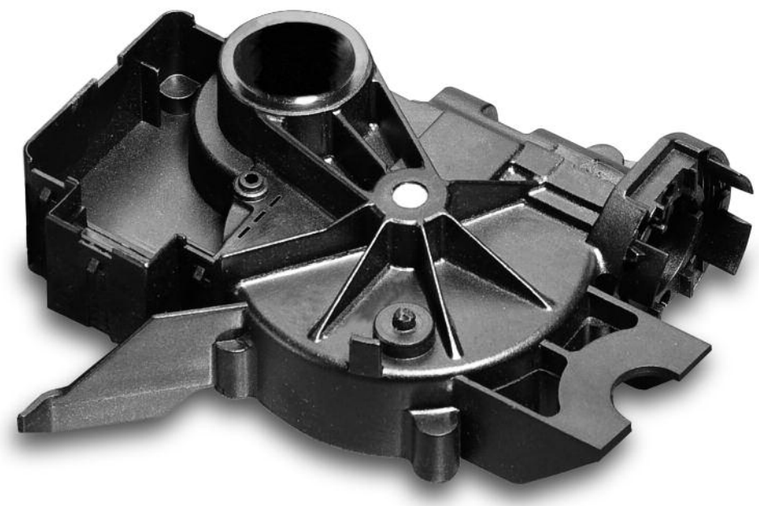
TechnoPet (PET) – dimensionsstabil, für hohe Temperaturen

TechnoPet ist der Handelsname für die Produktfamilie der kurzglasfaserverstärkten PET-Typen (Polyethylenterephthalat) von TechnoCompound. Auf besonders kosteneffiziente Weise beantworten diese Compounds die komplexe Forderung nach einem Höchstmaß an Steifigkeit, Festigkeit, Härte, Temperaturbeständigkeit und Dimensionsstabilität bei zugleich hoher Oberflächenqualität – in optimaler Ausgewogenheit.

Das Eigenschaftsprofil von TechnoPet (PET) ähnelt dem von TechnoDur (PBT), mit dem es chemisch eng verwandt ist. Den Unterschied macht vor allem die maximale Dauergebrauchstemperatur, die deutlich über der von PBT liegt. Die Chemikalienbeständigkeit erreicht, ebenso wie die dielektrischen Eigenschaften, ein hohes Niveau.

Die TechnoPet-Typen sind mit Glasfaser-Gewichtsanteilen von 20, 30 oder 45 % und dabei in jeweils zwei Ausführungen verfügbar, die sich hinsichtlich der empfohlenen Werkzeugtemperatur von 135 °C bzw. 100 °C unterscheiden. Alle Typen lassen sich im Spritzguss leicht verarbeiten, wenn das Granulat ausreichend getrocknet ist (Restfeuchte < 0,01 %) und die Werkzeugtemperatur dem Material entspricht.

Die Anwendungen von TechnoPet liegen hauptsächlich bei technischen Teilen in den Bereichen Automobil sowie Elektro und Elektronik.



Bauteil aus TechnoPet GF 45: Dimensionsstabil für hohe Temperaturen

TechnoElast

TechnoElast (TPE) – isoliert und dämpft

TechnoElast ist der Markenname für die kosteneffizienten, anwendungsgerecht optimierten thermoplastischen Elastomere (TPE) von TechnoCompound.
Zurzeit sind drei Produktreihen verfügbar:

- **TechnoElast S**
  Styrol-Blockcopolymere (TPE-S)

- **TechnoElast O**
  teilvernetzte PP/EPDM-Compounds (TPE-O)

- **TechnoElast V**
  vernetzte PP/EPDM-Compounds (TPE-V)

Die Eigenschaften der TechnoElast TPEs von TechnoCompound überdecken eine große Bandbreite hinsichtlich der Fließfähigkeit, Härte und Steifigkeit.

Luftführungskanal aus TechnoElast O D5011

Je nach Anwendungszweck sind haftungsmodifizierte, antistatisch ausgerüstete und UV-stabilisierte Typen erhältlich, auch kundenspezifische Einstellungen sind möglich. Alle Ausführungen kombinieren sehr gute Isolier- und Dämpfungseigenschaften mit sehr gutem Rückstellvermögen und hoher thermischer Beständigkeit.

Beispiele für bewährte Anwendungen der TechnoElast TPEs von TechnoCompound sind unzählige Innen-, Außen- und Motorraumanwendungen in der Automobilindustrie, Kabelummantelungen, Dichtungen, Antirutschelemente und Stecker in der Elektro-/Elektronikindustrie sowie Tasterelemente, Gehäuse und viele weitere Elemente für den Bereich Haushaltsgeräte.

TechnoFin

TechnoFin (PP) – vom Standard- bis zum Spezialcompound

Die Palette der TechnoFin Standard- und Spezialcompounds von TechnoCompound steht für schnell lieferbare Standardprodukte mit optimierter Qualität zu günstigen Preisen ebenso wie für maßgeschneiderte Kundenlösungen.

Aufbauend auf dem Matrixkunststoff Polypropylen (PP) umfasst das Spektrum der Füll- und Verstärkungsstoffe dabei Talkum und Glasfasern ebenso wie Mineralien, Wollastonit und weitere Zuschlagstoffe.

UV-Schutz- und Schlagzähmodifikatoren, Flammschutzmittel und Füllstoffe zur Verbesserung der elektrischen Leitfähigkeit ergeben ein noch breiteres Produktportfolio für nahezu jeden Anwendungsfall.

Individuelle Farbeinstellungen, antistatische, nukleierte, kratzfeste oder emissionsoptimierte Typen sind im Kundenauftrag lieferbar. Für Anwendungen, in denen die Schallabsorbtion im Mittelpunkt steht, können Dichten bis zu 3 g/cm³ erreicht werden.

Zu den typischen Anwendungen der sehr leicht verarbeitbaren TechnoFin PP-Compounds gehören Produkte für die Automobil-, die Elektro- und die Verpackungsindustrie.

Stirnwand Luftführungskanal aus TechnoFin PP MAGF 7721

Unsere Organisation im Detail

TechnoCompound

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf

Creativity & Innovation in Plastics

TechnoCompound GmbH
Am Gefach
D-55566 Bad Sobernheim
Telefon: +49 (0) 6751-85605-0
Telefax: +49 (0) 6751-85605-180
www.technocompound.com