

Eigenschaft	Property	Prüfbedingungen Test method	Einheit Unit	Norm	TechnoGreen				
					PP LGF 20-10-04	PP LGF 30-10-04	PP LGF 40-10-04	PP LGF 50-10-04	PP LGF 60-10-04
					M / UHI	M / UHI	M	M	M
Allgemein/General									
Nomineller Gehalt an Verstärkungstoffen	Nominal content of reinforcement materials		%		20	30	40	50	60
Dichte	Density		g/cm ³	ISO 1183	1,03	1,12	1,2	1,34	1,43
Fließspirale mm	Viscosity number		cm ³ /g	EN ISO 307					
Verarbeitungsschwindung, längs	Molding shrinkage, longitudinal	240°C / WZ	%	TC Methode	0,4	0,35	0,2	0,2	0,1
Verarbeitungsschwindung, quer	Molding shrinkage, transversal	40°C, 600 bar	%	TC Methode	-	-	-	-	-
Mechanisch/Mechanical									
Zug - Modul	Tensile Modulus	1 mm/min	MPa	ISO 527	4.200	6.300	8.100	10.300	12.200
Streckspannung	Yield stress	50 mm/min	MPa	ISO 527	76	85	102	115	122
Streckdehnung	Yield strain	50 mm/min	%	ISO 527	2,4	2,3	2,2	2	1,6
Biege-Modul	Stress at break	2 mm/min	MPa	ISO 178	4.350	6.500	8.350	10.500	12.500
Biegefestigkeit	Flexural modulus	5 mm/min	MPa	ISO 178	100	115	120	128	145
Charpy-Schlagzähigkeit	Charpy impact strength (+23°C)	23°C	kJ/m ²	ISO 179-1eU	42	46	48	50	52
Charpy-Schlagzähigkeit	Charpy impact strength (-30°C)	-30°C	kJ/m ²	ISO 179-1eU	40	45	46	49	54
Charpy-Kerbschlagzähigkeit	Charpy notched impact strength (+23°C)	23°C	kJ/m ²	ISO 179-1eA	13	15	16	17	18
Charpy-Kerbschlagzähigkeit	Charpy notched impact strength (-30°C)	-30°C	kJ/m ²	ISO 179-1eA	13	14	16	16	20
Kugeldruckhärte	Ball indentation	358 N	N/mm ²	ISO 2039-1	-	-	-	-	-
Thermisch/Thermic									
Schmelztemperatur	Melting temperature (10°C/min)	10°C/min	°C	ISO 11357	165	165	165	165	165
Wärmeformbeständigkeit (HDT B)	Temp. of deflection under load (HDT B)	0,45 MPa	°C	ISO 75	160	160	160	160	160

Farben/Colours:

Alle TechnoGreen-Typen nur in schwarz verfügbar/All TechnoGreen grades only available in black colour

Legende/Caption:

UHI:

Ultrahigh Impact: für Unterbodenanwendungen konzipiert/designed for underbody applications

L:

Wärmealterung 150 °C/500 h/Heat aging 150 °C/500 hours

M:

Wärmealterung 150 °C/700 h/Heat aging 150 °C/700 hours

N:

Wärmealterung 150 °C/1000 h/Heat aging 150 °C/1000 hours