

Materialgruppe	Materialtyp	Vorgabe ¹ zur Produktförderung bei Siloware zur Vermeidung von Produktfehlern	Empfehlungen ² zum Umgang mit Siloware zur Vermeidung von Produktfehlern	
			Einsatzbereich	Empfehlung
TechnoFiber	LGF 20-50 LGF 60	Förderdruck <= 0,5 bar Förderdruck <= 0,3 bar	Reinigungsintervall (Trockner/Siebe)	min.1x alle 8 Stunden
			Länge Rohrleitungen	Förderwege möglichst kurz halten
			Radien Rohrleitungs-Bogen	Radien möglichst groß wählen
			Material Rohrleitungen	Glas ist ggü. Metall zu bevorzugen
			Homogenisierung / Mischung	zu vermeiden
			Befüllung Silo-Fahrzeuge	Verwendung von Sieben
TechnoFin	T-Fin PP EPDM	Förderdruck <= 0,3 bar	Reinigungsintervall (Trockner/Siebe)	min.1x alle 8 Stunden
			Länge Rohrleitungen	Förderwege möglichst kurz halten
			Radien Rohrleitungs-Bogen	Radien möglichst groß wählen
			Material Rohrleitungen	Glas ist ggü. Metall zu bevorzugen
			Homogenisierung / Mischung	zu vermeiden
			Befüllung Silo-Fahrzeuge	Verwendung von Sieben
			Verwendung von Zellenradschleuse	zu vermeiden
TechnoFin	T-Fin PP LR	Förderdruck <= 0,3 bar	Förderschläuche	keine weißen Schläuche verwenden (Material färbt ab)
TechnoStyrol	TechnoStyrol LR	Förderdruck <= 0,3 bar	Förderschläuche	keine weißen Schläuche verwenden (Material färbt ab)

¹ **Vorgaben** sind bei der Förderung des Materials zu beachten. Eingehende Mängelhinweise bei Missachtung der Vorgaben können nicht akzeptiert werden.

² Die gegebenen **Empfehlungen** entsprechen unseren Kenntnissen und Erfahrungen mit dem Material, sind jedoch als unverbindliche Hinweise zu betrachten.